



## AIR 201 - ODKURZACZE ZASILANE SPRĘŻONYM POWIETRZEM



PRZEMYSŁ STOCZNIOWY



- ✓ Largest surface filter in its category
- ✓ Integrated filter cleaning system
- ✓ Tangential suction inlet with integrated separation cyclone
- ✓ Complete steel construction
- ✓ Vacuum gauge to detect filter clogging
- ✓ Conceived for sandblasting dust suction



### JEDNOSTKA SSĄCA

Zapotrzebowanie powietrza	lt/min	2.500
Wymagane ciśnienie	bar	6
Ø węża doprowadzającego powietrze	mm	16
Max podciśnienie	mmH2O	5.000
Max podciśnienie	mmH2O	5.000
Max przepływ powietrza	m <sup>3</sup> /h	590
Średnica przyłącza	mm	50
Poziom hałasu	dB(A)	76



### JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Cartridge
Powierzchnia – Średnica	cm <sup>2</sup> -mm	36.000 - 560
Materiał – Skuteczność	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
System czyszczący		SELF CLEAN



### ZBIORNIK

System rozładunku		Butterfly valve
Pojemność	lt.	200



### POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	77x68x198h
Waga	kg	110



## JEDNOSTKA SSĄCA

Siłę ssącą zapewnia zwężka Venturi (sprężonego powietrza), umieszczona w stalowej, dobrze wytlumionej głowicy, by zminimalizować poziom wytwarzanego hałasu podczas pracy.

W głowicy ssącej umieszczony jest czujnik oraz manometr, pozwalające wykryć ewentualne zatkanie filtra.



## JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Zainstalowany, poliestrowy filtr kartridżowy ma dużą powierzchnię i zapobiega zapychaniu się filtra.



## ZBIORNIK

The vacuum is assembled onto a sturdy steel chassis, and provided with industrial quality wheels, that make it suitable for mobile service even when used on rough surfaces.

Integrated butterfly valve for discharge

Forklift intakes for easy discharge.