



DG 70 EXP - TRÓJFAZOWE ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE



PRZEMYSŁ HUTNICZY I ODLEWNIE



ALUMINIUM I PVC



PRODUCENCI WYPOSAŻENIA ORYGINALNEGO OBRABIANIA



CEMENTOWNIE



FIRMY SPRZĄTAJĄCE



- ✓ Kompaktowy i mobilny
- ✓ Łatwo wyjmowany zbiornik do bezpiecznego usuwania zebranego materiału
- ✓ Filtr o największej powierzchni w swojej kategorii
- ✓ Długa żywotność
- ✓ Odpowiedni to zabierania dużej ilości odpadów
- ✓ Przystosowany do pracy ciągłej 24/7

- ✓ Mocna, cicha i bezobsługowa turbina bocznokanałowa, przystosowana do pracy ciągłej
- ✓ Podciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do ochrony silnika
- ✓ Wytrzymała, stalowa konstrukcja
- ✓ Wysoka efektywność filtracji
- ✓ Niski poziom hałasu



JEDNOSTKA SSĄCA

Napięcie	V - Hz	400 - 50
Moc	kW	5,5
Stopień ochrony	IP	55
Max podciśnienie	mmH ₂ O	3.600/3.000
Max przepływ powietrza	m ³ /h	530
Średnica przyłącza	mm	80
Poziom hałas	dB(A)	72



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Star
Powierzchnia – Średnica	cm ² -mm	30.000-500
Materiał – Skuteczność	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filtracja	m ³ /m ² /h	176
System czyszczący		Manual



ZBIORNIK

System rozładunku		
Pojemność	lt	100



POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	66x118x145h
Waga	kg	150



JEDNOSTKA SSĄCA

Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa zabezpiecza silnik, zapewniając dodatkowe powietrze do jego chłodzenia.

Jednostka ssąca wyposażona w bocznokanałowy silnik indukcyjny, z bezpośrednim połączeniem pomiędzy turbiną a wałem silnika, bez systemu transmisyjnego.

Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej.

Moc jest generowana przez silnik przepływowy, który jest chłodzony powietrzem przepływającym przez jego uzwojenia.



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Filtr kieszeniowy o dużej powierzchni, umieszczony wewnątrz komory filtracyjnej, wykonany jest z poliestru i zapewnia wysoką odporność na zatykanie oraz przepuszczanie drobnego pyłu.

Czyszczenie filtra jest realizowane za pomocą zintegrowanego układu mechanicznego: zewnętrzna dźwignia wstrząsa filtrem pionowo i umożliwia dokładne oraz bezpieczne czyszczenie filtra, utrzymując stałą wydajność ssania i zapobiegając rozprzestrzenianiu się pyłu w środowisk pracy.



ZBIORNIK

Odkurzacz jest montowany na solidnym stalowym podwoziu wyposażonym w przemysłowe koła, dzięki czemu może być przemieszczany nawet na nierównych powierzchniach.

Metalowy zbiornik na odpady, ma system szybkiego odłączenia od odkurzacza, co pozwala na sprawne usunięcie zebranych zanieczyszczeń.

Zbiornik jest kompaktowy, odłączalny oraz zawiera metalowe sito, które zatrzymuje zanieczyszczenia stałe.

Odkurzany materiał gromadzony jest w metalowym zbiorniku na kółkach, który można wyjąć i łatwo opróżnić. Zanieczyszczenia można zbierać również do opcjonalnych, jednorazowych worków, w celu bezpieczniejszego i wygodniejszego ich usuwania.



OPCJE

- ✓ ANTYSTATYCZNY FILTR KLASY M
- ✓ FILTR KLASY M POKRYTY PTFE
- ✓ ZBIORNIK WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ZBIORNIK I KOMORA FILTRA WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ UZIEMIENIE
- ✓ OSŁONA CYKLONOWA FILTRA
- ✓ ZAWÓR PŁYWAKOWY ZATRZYMUJĄCY SSANIE KIEDY ZBIORNIK JEST PEŁEN PŁYNU
- ✓ UCHWYTY DO PODNOSZENIA
- ✓ ZAWIESIA POD WÓZEK WIDŁOWY
- ✓ CIŚNIENIOWY ZESTAW DO STABILIZACJI JEDNORAZOWYCH WORKÓW W ZBIORNIKU
- ✓ FILTR ABSOLUTNY HEPA
- ✓ ANTYSTATYCZNY FILTR KLASY L