



DG 50 EXP SE - TRÓJFAZOWE ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE



PRZEMYSŁ HUTNICZY I ODLEWNIE



ALUMINIUM I PVC



PRODUCENCI WYPOSAŻENIA ORYGINALNEGO OBRABIAJĄCY



CEMENTOWNIE



FIRMY SPRZĄTAJĄCE



- ✓ Mocna, cicha i bezobsługowa turbina bocznokanałowa, przystosowana do pracy ciągłej
- ✓ Filtr o największej powierzchni w swojej kategorii
- ✓ Podciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do ochrony silnika
- ✓ Kompaktowy i mobilny
- ✓ Długa żywotność

- ✓ Odpowiedni to zabierania dużej ilości odpadów
- ✓ Łatwo wymowalny zbiornik do bezpiecznego usuwania zebranego materiału
- ✓ Wysoka efektywność filtracji
- ✓ Niski poziom hałasu
- ✓ Przystosowany do pracy ciągłej 24/7



JEDNOSTKA SSĄCA

Napięcie	V - Hz	400 - 50
Moc	kW	4,3
Stopień ochrony	IP	55
Max podciśnienie	mmH2O	5.100/3.700
Max podciśnienie	mmH2O	5.100/3.700
Max przepływ powietrza	m ³ /h	320
Średnica przyłącza	mm	80
Poziom hałasu	dB(A)	73



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Star
Powierzchnia - Średnica	cm ² -mm	30.000 - 500
Materiał - Skuteczność	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Filtracja	m ³ /m ² /h	107
System czyszczący		Manual



ZBIORNIK

System rozładunku		Roll-out container
Pojemność	lt.	100



POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	66x118x145h
Waga	kg	145



JEDNOSTKA SSĄCA

Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa zabezpiecza silnik, zapewniając dodatkowe powietrze do jego chłodzenia.

Jednostka ssąca wyposażona w bocznokanałowy silnik indukcyjny, z bezpośrednim połączeniem pomiędzy turbiną a wałem silnika, bez systemu transmisyjnego.

Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej.



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Filtr kieszeniowy o dużej powierzchni, umieszczony wewnątrz komory filtracyjnej, wykonany jest z poliestru i zapewnia wysoką odporność na zatykanie oraz przepuszczanie drobnego pyłu.

Czyszczenie filtra jest realizowane za pomocą zintegrowanego układu mechanicznego: zewnętrzna dźwignia wstrząsa filtrem pionowo i umożliwia dokładne oraz bezpieczne czyszczenie filtra, utrzymując stałą wydajność ssania i zapobiegając rozprzestrzenianiu się pyłu w środowisku pracy.



ZBIORNIK

Odkurzacz jest montowany na solidnym stalowym podwoziu wyposażonym w przemysłowe koła, dzięki czemu może być przemieszczany nawet na nierównych powierzchniach.

Odkurzany materiał gromadzony jest w metalowym zbiorniku na kółkach, który można wyjąć i łatwo opróżnić. Zanieczyszczenia można zbierać również do opcjonalnych, jednorazowych worków, w celu bezpieczniejszego i wygodniejszego ich usuwania.

Metalowy zbiornik na odpady, ma system szybkiego odłączenia od odkurzacza, co pozwala na sprawne usunięcie zebranych zanieczyszczeń.

Urządzenie jest wykonane z grubej, lakierowanej stali, która zapewnia większą wytrzymałość i długotrwałą żywotność



OPCJE

- ✓ FILTR ABSOLUTNY HEPA
- ✓ ANTYSTATYCZNY FILTR KLASY M
- ✓ FILTR KLASY M POKRYTY PTFE
- ✓ ZBIORNIK I KOMORA FILTRA WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ZAWÓR PŁYWAKOWY ZATRZYMUJĄCY SSANIE KIEDY ZBIORNIK JEST PEŁEN PŁYNU
- ✓ OSŁONA CYKLONOWA FILTRA
- ✓ ZDALNE STEROWANIE
- ✓ INNE WYTYCZNE DOT. NAPIĘCIA I CZĘSTOTLIWOŚCI DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE
- ✓ KOMORA ZE STALI NIERDZEWNEJ