

EXP 50 INERT - PRZECIWWYBUCHOWE ODKURZACZE ATEX



PRODUCENCI WYPOSAŻENIA ORYGINALNEGO OEM



PRODUKCJA DODATKOWA



PYŁY WYBUCHOWE I PRZEWODZĄCE



- ✓ Mocna, cicha i bezobsługowa turbina bocznokanałowa, przystosowana do pracy ciągłej
- ✓ Filtr antypianowy do ochrony silników przed płynną mgłą
- ✓ Wysoka skuteczność filtracji
- ✓ Certyfikat ATEX dla strefy 22
- ✓ Zaprojektowany do zbierania pyłów niebezpiecznych
- ✓ Uziemienie
- ✓ System neutralizacji zanieczyszczeń w płynie, do bezpiecznego usuwania wybuchowego i przewodzącego pyłu metalowego
- ✓ Łatwo wyjmowany zbiornik do bezpiecznego usuwania zebranego materiału
- ✓ Zapobiega tworzeniu się atmosfery wybuchowej wewnątrz odkurzacza



JEDNOSTKA SSĄCA

Sterfy ATEX		22
Oznaczenie		3D
Napięcie	V - Hz	400 - 50 3~
Moc	kW	4 - 8,4
Max podciśnienie	mmH ₂ O	3.200 - 2.600
Max przepływ powietrza	m ³ /h	420
Średnica przyłącza	mm	50
Poziom hałasu	dB(A)	72



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Star
Powierzchnia – Średnica	cm ² -mm	30.000 - 500
Materiał – Skuteczność	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M



ZBIORNIK

Pojemność	l	44
-----------	---	----



POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	66x118x145h
Waga	kg	140

gazu w odkurzaczu.



JEDNOSTKA SSĄCA

Jednostka ssąca wyposażona w bocznokanałowy silnik indukcyjny, z bezpośrednim połączeniem pomiędzy turbiną a wałem silnika, bez systemu transmisyjnego. Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej.



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Filtr kieszeniowy o dużej powierzchni, umieszczony wewnątrz komory filtracyjnej, wykonany jest z poliestru i zapewnia wysoką odporność na zatykanie oraz przepuszczanie drobnego pyłu.

Wakuometr (miernik podciśnienia) umożliwia ciągłą kontrolę stanu filtra, wykrywając możliwe jego zatkanie, ostrzegając operatora, że

filtr musi zostać wyczyszczony.

Czyszczenie filtra jest realizowane za pomocą zintegrowanego układu mechanicznego: zewnętrzna dźwignia wstrząsa filtrem pionowo i umożliwia dokładne oraz bezpieczne czyszczenie filtra, utrzymując stałą wydajność ssania i zapobiegając rozprzestrzenianiu się pyłu w środowisk pracy.



ZBIORNIK

Odkurzany materiał gromadzony jest w metalowym zbiorniku na kółkach, który można wyjąć i łatwo opróżnić. Zanieczyszczenia można zbierać również do opcjonalnych, jednorazowych worków, w celu bezpieczniejszego i wygodniejszego ich usuwania. Zbiornik posiada system neutralizacji odpadów w płynnej kąpeli, która zapobiega powstawaniu pożaru / wybuchu z powodu zbierania łatwopalnych pyłów, takich jak aluminium czy tytan. W zależności od rodzaju wybuchowego pyłu należy zastosować odpowiedni płyn neutralizujący. Zbiornik zawiera deflektor szybko-zamykający ze stali nierdzewnej, filtr separacyjny PPL który umożliwia ponowne użycie oleju w kolejnym cyklu czyszczenia oraz, dzięki gładkiej powierzchni, zapobiega zanieczyszczeniu oleju. Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa zapobiega ryzyku nagromadzenia się wybuchowego



OPCJE

- ✓ FILTR ABSOLUTNY HEPA
- ✓ KOMORA ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ZBIORNIK I KOMORA FILTRA WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ANTYSTATYCZNY FILTR KLASY M
- ✓ ZESTAW FILTRACYJNY DO MGŁY OLEJOWEJ
- ✓ PNEUMATYCZNY I AUTOMATYCZNY SYSTEM CZYSZCZENIA FILTRÓW
- ✓ SYSTEM ZBIERANIA ZANIECZYSZCZEŃ DO WORKÓW - ENDLESS BAG
- ✓ OSŁONA CYKLONOWA FILTRA
- ✓ FILTR KLASY M POKRYTY PTFE
- ✓ PRZEWÓD ZASILAJĄCY Z WTYCZKĄ