



## 501 WD AIR - ODKURZACZE ZASILANE SPRĘŻONYM POWIETRZEM



CEMENTOWNIE



PRZEMYSŁ ELEKTRONICZNY



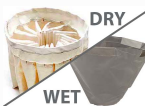
PRZEMYSŁ ELEKTRONICZNY



PRODUKCJA OPAKOWAŃ



PRZEMYSŁ DRZEWNY



- ✓ Kompletna stalowa konstrukcja
- ✓ Manometr do wykrywania zatkania filtra
- ✓ Niski poziom hałasu
- ✓ Kompaktowy i mobilny
- ✓ Łatwa wymiana filtra
- ✓ Filtr PPL do separacji odpadów stałych
- ✓ Zawór pływakowy zatrzymujący ssanie przy pełnym zbiorniku
- ✓ Wąż spustowy dla płynów
- ✓ Zasilanie sprężonym powietrzem przez pojedynczy zespół ssący Venturiego



### JEDNOSTKA SSĄCA

Zapotrzebowanie powietrza	l / min	1500
Wymagane ciśnienie	bar	6
Ø węża doprowadzającego powietrze	mm	16
Max podciśnienie	mmH <sub>2</sub> O	4180
Max przepływ powietrza	m <sup>3</sup> /h	150
Średnica przyłącza	mm	50
Poziom hałasu	dB(A)	73



### JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Star
Powierzchnia – Średnica	cm <sup>2</sup> -mm	8.000 - 360
Materiał – Skuteczność	IEC 60335-2-69	Polyester - L



### ZBIORNIK

System rozładunku		Discharge hose
Pojemność	lt	50



### POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	52x40x90h
Waga	kg	23



## JEDNOSTKA SSĄCA

Siłę ssącą zapewniają dwie zwężki Venturi (sprężonego powietrza), umieszczone w stalowej, dobrze wytlumionej głowicy, by zminimalizować poziom wytwarzanego hałasu podczas pracy.

W głowicy ssącej umieszczony jest czujnik oraz manometr, pozwalające wykryć ewentualne zatkanie filtra.



## JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Filtr kieszeniowy o dużej powierzchni, umieszczony wewnątrz komory filtracyjnej, wykonany jest z poliestru i zapewnia wysoką odporność na zatykanie oraz przepuszczanie drobnego pyłu.



## ZBIORNIK

Odkurzacz jest montowany na solidnym stalowym podwoziu wyposażonym w przemysłowe koła, dzięki czemu może być przemieszczany nawet na nierównych powierzchniach.



## OPCJE

- ✓ ZBIORNIK WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ UZIEMIENIE