

DG VL 110 SE MAN - TRÓJFAZOWE ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE



CEMENTOWNIE



PRZEMYSŁ CERAMICZNY I GARNCARSKI



PRZEMYSŁ METALURGICZNY



PIASKOWANIE (ŚRUTOWANIE)



- ✓ Mocna, cicha i bezobsługowa turbina bocznokanałowa, przystosowana do pracy ciągłej
- ✓ Zintegrowany system czyszczenia filtra
- ✓ Boczny wlot ssący zintegrowany z cyklonem separującym
- ✓ Wyciągany zbiornik z możliwością zbierania zanieczyszczeń do worków jednorazowych
- ✓ Podciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do ochrony silnika
- ✓ Manometr to wykrywania zatkania filtra
- ✓ Przełącznik gwiazda-trójkąt
- ✓ Łatwa wymiana filtra
- ✓ Skrócony czas przestoju obrabiarek



JEDNOSTKA SSĄCA

Napięcie	V - Hz	400 - 50
Moc	kW	11
Stopień ochrony	IP	65
Max podciśnienie	mmH ₂ O	5100
Max przepływ powietrza	m ³ /h	520
Średnica przyłącza	mm	120
Poziom hałasu	dB(A)	72



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Star
Powierzchnia – Średnica	cm ² -mm	70.000 - 560
Materiał – Skuteczność	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filtracja	m ³ /m ² /h	74
System czyszczący		Manual



ZBIORNIK

System rozładunku		
Zdolność transportowa	kg/h	160



POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	170x74x200h
Waga	kg	290



JEDNOSTKA SSĄCA

Jednostka ssąca wyposażona w bocznokanałowy silnik indukcyjny, z bezpośrednim połączeniem pomiędzy turbiną a wałem silnika, bez systemu transmisyjnego. Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej. Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa zabezpiecza silnik, zapewniając dodatkowe powietrze do jego chłodzenia.



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Filtr kieszeniowy o dużej powierzchni, umieszczony wewnątrz komory filtracyjnej, wykonany jest z poliestru i zapewnia wysoką odporność na zatykanie oraz przepuszczanie drobnego pyłu. Wakuometr (miernik podciśnienia) umożliwia ciągłą kontrolę stanu filtra, wykrywając możliwe jego zatkanie, ostrzegając operatora, że

filtr musi zostać wyczyszczony.

Wlot ssący boczny, cyklonowy ukierunkowuje zaciągane zanieczyszczenia.

Układ filtracyjny wyposażony jest w półautomatyczny system czyszczenia obsługiwany przez operatora. Pneumatyczna dźwignia wstrząsa filtrem kieszeniowym ruchem pionowym, który powoduje odrywanie pyłów i zanieczyszczeń z filtra. W ten sposób operator decyduje, kiedy wyłączyć odkurzacz i czyścić filtr. Odkurzacz jest wyposażony w sprężarkę, która gwarantuje niezależność urządzenia.



ZBIORNIK

Odkurzany materiał gromadzony jest w metalowym zbiorniku na kółkach, który można wyjąć i łatwo opróżnić. Zanieczyszczenia można zbierać również do opcjonalnych, jednorazowych worków, w celu bezpieczniejszego i wygodniejszego ich usuwania.



OPCJE

- ✓ FILTR ABSOLUTNY HEPA
- ✓ FILTR KLASY M POKRYTY PTFE
- ✓ ZBIORNIK WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ZBIORNIK I KOMORA FILTRA WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ INNE WYTYCZNE DOT. NAPIĘCIA I CZĘSTOTLIWOŚCI DOSTĘPNE NA ZAMÓWIENIE
- ✓ CERTYFIKACJA ATEX
- ✓ *** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***
- ✓ ZDALNE STEROWANIE
- ✓ UZIEMIENIE