

DBF 10 - TRÓJFAZOWE ODKURZACZE PRZEMYSŁOWE



PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY



PRODUCENCI WYPOSAŻ



PRODUKCJA OPAKOWAŃ



PRZETWÓRSTWO KAWY



- ✓ Mocna, cicha i bezobsługowa turbina bocznokanałowa, przystosowana do pracy ciągłej
- ✓ Podciśnieniowy zawór bezpieczeństwa do ochrony silnika
- ✓ Skrócony czas przestoju obrabiarek
- ✓ Możliwość połączenia z innymi odkurzaczami
- ✓ Pełne dostosowanie do konkretnych potrzeb klienta
- ✓ Niski poziom hałasu
- ✓ Skrócenie czasu przestoju urządzeń
- ✓ Modułowość umożliwia spełnienie potrzeb i oczekiwań klienta
- ✓ Długa żywotność



JEDNOSTKA SSĄCA

Napięcie	V - Hz	400 - 50
Moc	kW	0,85
Stopień ochrony	IP	55/F
Max podciśnienie	mmH ₂ O	2.000
Max przepływ powietrza	m ³ /h	150
Średnica przyłącza	mm	50
Poziom hałasu	dB(A)	70



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Typ filtra		Bag
Powierzchnia – Średnica	cm ² -mm	2.000 - 280
Materiał – Skuteczność	IEC 60335-2-69	Polyester - M PTFE



ZBIORNIK

Pojemność	lt	15
-----------	----	----



POJEMNOŚĆ

Wymiary	cm	75x34x42h
Waga	kg	35



JEDNOSTKA SSĄCA

Jednostka ssąca wyposażona w bocznokanałowy silnik indukcyjny, z bezpośrednim połączeniem pomiędzy turbiną a wałem silnika, bez systemu transmisyjnego. Wolnoobrotowy silnik jest całkowicie bezobsługowy i zapewnia idealne warunki do pracy ciągłej.



JEDNOSTKA FILTRACYJNA

Zmontowany poliestrowy filtr workowy, gwarantuje dużą powierzchnię filtracyjną i wysoką odporność na przepuszczanie pyłu oraz zapychanie.



ZBIORNIK

Urządzenie jest wykonane z grubej, lakierowanej stali, która zapewnia większą wytrzymałość i długotrwałą żywotność



OPCJE

- ✓ FILTR ABSOLUTNY HEPA
- ✓ UZIEMIENIE
- ✓ CAŁA KONSTRUKCJA WYKONANA ZE STALI NIERDZEWNEJ
- ✓ ZBIORNIK WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ